



Adriatech Europe-Attrezzature di Perforazione-Drilling Equipment

### Taglianti per martelli fondo foro

Disponibile una gamma vastissima di taglianti a bottoni per i martelli maggiormente diffusi. Ogni fase di lavorazione dei taglianti, dalla forgiatura all'inserimento dei bottoni, viene eseguita negli stabilimenti di produzione in USA con metodologie modernissime e con controlli di qualità continui.

I taglianti sono disponibili in 3 configurazioni diverse a seconda delle rocce da attraversare. L'ultima generazione di punte fondo foro è costituita dal "Rock Buster" che ha dimostrato su un'ampia gamma di impieghi un'ottima versatilità con velocità di penetrazione e durata eccezionali.


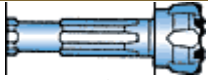




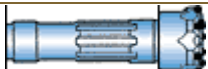

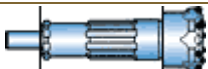





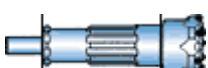
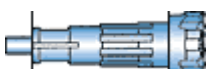
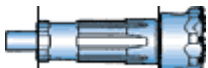
#### "ROCK BUSTER"

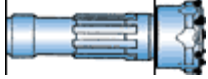

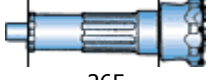
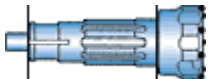
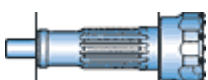
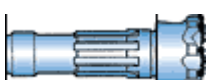




Taglianti costruiti con acciaio legato di grado speciale con bottoni di carburo di tungsteno Tipo Heavy Duty ad alta tenacia per rocce con più di 20.000 psi (1400 kg/cm<sup>2</sup>) di resistenza e compressione. Come è chiaramente mostrato in figura i bottoni circolari sono di diametro maggiore. Le vie di passaggio sono disegnate in modo da assicurare la massima pulizia del foro. Il Rock Buster è coperto da brevetto.



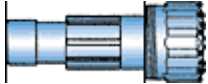
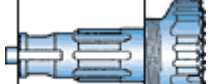

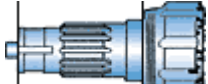
Disponibili taglianti con bottoni in carburo di tungsteno posti sulle spalle "WEAR PADS" adatti per l'attraversamento di formazioni molto abrasive.

### Taglianti - Specifiche tecniche

DISEGNO DEL CODOLO	MARTELLI FONDO FORO CORRISPONDENZE	DIAMETRI DISPONIBILI			
		inch	mm.	inch	mm.
 163 6 splines	EEI-1 - BULROC BR1	2 3/8 2 1/2	60 64		
 165 6 splines	EEI-2 - BULROC BR2	2 3/4 3 3 1/8	70 76 80		
 165 6 splines	EEI-3B - BULROC BR3 - DEMAG H90 - BOART BH75 - BOHLER LH78ZD - MINROC 3 - KLEMM KR-3	3 3/8 3 1/2 3 5/8	85 90 95		

 213 8 splines	<b>EEI-3M</b> - Mission 3015	3 3/8 3 1/2 3 5/8 4	85 90 95 101		
 233 8 splines	COP 32	3 3/8 3 1/2 3 5/8 4	85 90 95 101		
 181 8 splines	SANDVIK XL3 - INGERSOLL 3.5	3 3/8 3 1/2 3 5/8 4	85 90 95 101		
 170 8 splines	MACH 33 - VOL 300	3 3/8 3 1/2 3 5/8 4	85 90 95 101		
 260 8 splines	<b>EEI-4M</b> - MISSION SD4/A 3415 - BOART BH40 - BOHLER LH96 - BULROC BR4 V/L - DIGGER 4/42 - DRILLQUIP T4 - MACH 44M - R.H. 4M - STENUICK 4M	4 1/8 4 1/4 4 1/2 4 3/4 5	105 108 115 120 127	5 1/8	130
 209 8 splines	<b>EEI-4IR</b> - I.R. 340A - COP 44 - BULROC H41 - VOL 400 - I.R. DH4 - MINROC 4 - NUMA 4 - SECOROC 44 - R.H. 41	4 1/8 4 1/4 4 1/2 4 3/4 5	105 108 115 120 127	5 1/8	130
 226 12 splines	SANDVIK XL 4	4 1/8 4 1/4 4 1/2 4 3/4 5	105 108 115 120 127	5 1/8	130
 190 7 splines	COP 42	4 4 1/8 4 1/4 4 1/2 4 3/4	101 105 108 115 120	5 5 1/8	127 130
 165 6 splines	BULROC BR4 - I.R. DHD 24	4 4 1/8 4 1/4 4 1/2 4 3/4	101 105 108 115 120	5 5 1/8	127 130
 244 8 splines	HALCO MACH 44	4 4 1/8 4 1/4 4 1/2 4 3/4	101 105 108 115 120	5 5 1/8	127 130
 260 8 splines	<b>EEI-5M</b> - MISSION SD5/A4315	5 5 1/8 5 1/4 5 1/2 5 3/4	127 130 133 140 146	5 7/8 6	149 152
 261 8 splines	<b>EEI-5IR</b> - I.R. 350R/DH5 - COP 54 - VOL500 - DIGGER 5 - NUMA - DRILLQUIP T35350 - BOART BH-55 - SECOROC 54/5 - MACH 501R - R.H. 51	5 5 1/8 5 1/4 5 1/2 5 3/4	127 130 133 140 146	5 7/8 6	149 152

 270 8 splines	COP 52	5 5 1/8 5 1/4 5 1/2 5 3/4	127 130 133 140 146	5 7/8 6	149 152
 287 12 splines	SANDVIK XL5	5 5 1/8 5 1/4 5 1/2 5 3/4	127 130 133 140 146	5 7/8 6	149 152
 265 8 splines	HALCO MACH 50	5 5 1/8 5 1/4 5 1/2 5 3/4	127 130 133 140 146	5 7/8 6	149 152
 324 8 splines	<b>EEI-6M</b> - MISSION SD6/A5315/PD6 - DIGGER 6 - DRILLQUIP T3653-15 - STENUICK ADEC 6M - BOHLER LH136 - BULROC BR6V - MACH 60M/66MLTA - NUMA 6M - R.H. 65M	6 6 1/8 6 1/4 6 1/2 6 3/4 7	152 156 159 165 172 178	7 1/4 7 1/2 8 8 1/2 8 5/8 10	184 190 203 216 219 254
 327 12 splines	SANDVIK XL6	6 6 1/8 6 1/4 6 1/2 6 3/4 7	152 156 159 165 172 178	7 1/4 7 1/2 8 8 1/2 8 5/8 10	184 190 203 216 219 254
 265 9 splines	COP 62	6 6 1/8 6 1/4 6 1/2 6 3/4 7	152 156 159 165 172 178	7 1/4 7 1/2 8 8 1/2 8 5/8 10	184 190 203 216 219 254
 320 8 splines	HALCO MACH60/66	6 6 1/8 6 1/4 6 1/2 6 3/4 7	152 156 159 165 172 178	7 1/4 7 1/2 8 8 1/2 8 5/8 10	184 190 203 216 219 254
 308 8 splines	<b>EEI-6IR - EPLEY 6000</b> - DIGGER 6 - I.R. 360/SF6/DH6/DHD160 - COP 64 - SANDVIK XL6/PD6I - VOL 600 - NUMA 6 - DRILLQUIP T36 - R.H. 61 - SECOROC 6/64 - BULROC H51 - MACH 60/66IR	6 6 1/8 6 1/4 6 1/2 6 3/4 7	152 156 159 165 172 178	7 1/4 7 1/2 8 8 1/2 8 5/8 10	184 190 203 216 219 254
 321 8 splines	<b>EEI-8M</b> - MISSION SD8/A6315 - COP 84LV - DIGGER 7 - DRILLQUIP T17 - SECORC 84LV - MACH 80M/88M - VOL 800 - R.H. 8M	7 1/8 7 1/2 8 8 1/2 8 5/8 9	181 190 203 216 219 229	9 7/8 10 11 12 12 1/4	250 254 280 305 311
 350 10 splines	<b>EEI-8IR - EPLEY 8000</b> - I.R. 380 - COP 84 - DIGGER 8 - NUMA 8 - DRILLQUIP T38 - SECOROC 84 - MACH 80IR - R.H. 81	7 1/2 8 8 1/2 8 5/8 9	190 203 216 219 229	9 7/8 10 11 12 12 1/4	250 254 280 305 311

 350 8 splines	HALCO MACH 80	7 1/2 8 8 1/2 8 5/8 9	190 203 216 219 229	9 7/8 10 11 12 12 1/4	250 254 270 280 305 311
 356 8 splines	EEI-10M - MISSION SD10	9 7/8 10 10 5/8 11 12	250 254 270 280 305	12 1/4 12 1/2 13	311 318 330
 491 8 splines	EEI-12 - EPLEY 12000 - I.R. DHD111/DHD112 + DRILLQUIP T1120-112	12 12 1/4 13 13 1/2 13 3/4	305 311 330 343 350	14 3/4 15 17 1/2	375 381 445
 468 8 splines	MISSION SD-12 - A100-15 - DRILLQUIP T1120-A - HALCO MACH 120	12 12 1/4 13 13 1/2 13 3/4	305 311 330 343 350	14 3/4 15 17 1/2	375 381 445
 226 12 splines	EEI-15 - MISSION SD15	17 1/2 20 21 22 24	445 508 533 559 609		
 287 12 splines	MISSION SD-18 - DRILLQUIP T1180A	17 1/2 20 22 23 24	445 508 559 584 609	26 28 30 33	660 711 762 838

### Allargatori fino a 30" (762 mm.)

Talvolta è necessaria la perforazione di fori di grosso diametro utilizzando un martello di capacità di foro ridotta.

Gli allargatori sono prodotti per tutti i martelli in commercio nei diametri più svariati. Sono costruiti con un "Solid Bull Nose" di diametro 1/8" inferiore al foro pilota, bottoni di carburo di tungsteno sono fissati anche sulla superficie laterale del Bull Nose per evitarne l'usura.

[Torna su](#) ↗

