
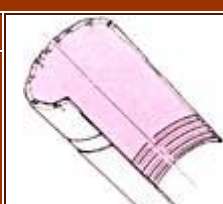
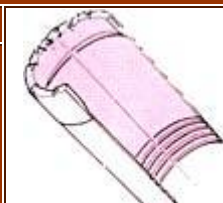





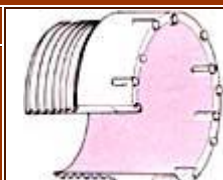
Corone in lega dura

CAROTIERE SEMPLICE										
FORO mm.	46	56	66	76	86	101	116	131	146	
CAROTA mm.	32	42	52	62	72	83	96	109	120	

DOPPIO CAROTIERE T2							
FORO mm.	46	56	66	76	86	101	
CAROTA mm.	32	42	52	62	72	84	

DOPPIO CAROTIERE T6							
FORO mm.	76	86	101	116	131	146	
CAROTA mm.	57	67	89	93	108	123	

DOPPIO CAROTIERE T6-S							
FORO mm.	76	86	101	116	131	146	
CAROTA mm.	48	58	72	86	101	116	





DOPPIO CAROTIERE DENISON "L"				
FORO mm.	86	101	116	
CAROTA mm.	60	71	78	

Corone e corone diamantate





A DIAMANTI IMPREGNATI

Le corone impregnate hanno uno strato metallico impregnato di diamanti. Dei cristalli fini di diamante sono intimamente mescolati con una polvere metallica chiamata matrice, che con speciali trattamenti termici viene fissata sulla parte metallica della corona.

P Profilo piatto	A Profilo arrotondato	W Profilo a W	C Profilo conico
			
Profilo standard per le corone a parete sottile (serie B/D/T2). Per formazioni molto dure e fratturate; E' richiesta alta velocità di rotazione.	Profilo ottimo per terreni duri e fratturati. I profili arrotondati sono rinforzati. E' richiesta alta velocità di rotazione.	Profilo standard per corone a parete spessa (T6/K/DCDMA/BS/Wire-Line). Velocità di penetrazione alta anche in rocce molto dure e compatte.	Profilo raccomandato per formazioni non omogenee, come conglomerati, ghiaie, gessi o fosfati con selce.

A DIAMANTI INCASTONATI

Le corone e le corone diamantate sono largamente utilizzate in formazioni tenere e medio dure. Questi utensili sono caratterizzati da diamanti singoli inseriti nella matrice che con speciali trattamenti termici è fissata sul corpo in acciaio della corona.

A Profilo arrotondato	G Profilo a gradini (Step)	P Profilo parabolico
		
Questo è il profilo più usato. Il radius è leggermente più grande della metà dello spessore della corona.	Questo profilo dà alte velocità di penetrazione, ma non è adatto a formazioni fratturate. Questo profilo è normalmente usato con carotieri wire-line.	Questo profilo è una ottima alternativa al profilo arrotondato (A) e dà eccellenti velocità di penetrazione. Inoltre è più resistente del profilo a gradini (G) in formazioni fratturate.