

BENTOSUND AU

Trattasi di una speciale bentonite sodica ad elevato contenuto in montmorillonite adatta alla preparazione dei fluidi utilizzati in Ingegneria Civile per la preparazione di miscele iniettabili ed autoindurenti a base di cemento e per trattamenti di impermeabilizzazione in genere. Il BENTOSUND AU è impiegato inoltre per la preparazione di premiscelati destinati al posizionamento di impianti di terra e protezione catodica.

CARATTERISTICHE GENERALI E REOLOGICHE	
Residuo al vaglio da 10000 maglie	0,5 – 1 %
Umidità	11 – 13 %
Limite di liquidità	300 – 400 %
Peso specifico apparente	0,8 – 0,9 g/cm ³
Peso specifico reale	2,5 – 2,6 g/cm ³
Viscosità marsh 1500/1000 in acqua dolce *	32 – 35 s/1
Decantazione della sospensione in 24 ore *	0
Acqua pressofiltrata (30' a 7 Kg/cm ²) *	< 15 ml
pH della sospensione *	9 – 10
* Rapporto bentonite / acqua	0,05 – 0,08

ANALISI CHIMICA	
SiO ₂	56,88 %
Al ₂ O ₃	20,4 %
TiO ₂	0,4 %
Fe ₂ O ₃	4,44 %
P ₂ O ₅	0,07 %
MnO	0,12 %
MgO	3,59 %
CaO	2,82 %
K ₂ O	0,62 %
Na ₂ O	3,17 %
Perdita alla calcinazione	7,49 %

Le informazioni riportate in questo bollettino sono ritenute dall'azienda accurate ma non costituenti oggetto di garanzia. Tali specifiche possono essere variate senza necessità di preavviso. Aggiornamento Marzo 2009



LAVIOSA CHIMICA MINERARIA S.p.A.

Società del gruppo Laviosa Minerals S.p.A.
 57123 LIVORNO (Italy) • Via Leonardo da Vinci, 21
 Tel. (+39) 0586 434124 - Fax (+39) 0586 434130
<http://www.laviosa.it> • E-mail: abertini@laviosa.it

**AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
 CERTIFICATO DA DNV
 =UNI EN ISO 9001/2000=**